



# TRZUSKAWICA S.A.

ZAKŁADY PRZEMYSŁU WAPIENNICZEGO

**ZPW TRZUSKAWICA S.A.**

Zakład Sitkówka, Sitkówka 24, 26-052-Nowiny  
tel. +48 (41) 346 91 30 ; /fax.+ 48(41) 346 91 39  
e-mail: info@trzuskawica.pl  
www.trzuskawica.pl

## WAPNO BUDOWLANE EN 459-1 CL 90-Q (R4,P1)

### Wapno palone mielone ostropalone

Wapno palone mielone jest produktem otrzymywanym przez rozdrobnienie i przemieszenie wapna palonego w bryłach. Głównym jego składnikiem jest tlenek wapniowy CaO.

ZPW Trzuskawica posiada **CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 1488-CPD-003** wydany przez jednostkę notyfikowaną, którą jest Zakład Certyfikacji Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie.

Badanie wstępne typu wykonane zostało przez **Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie**. Dla produktu wystawiana jest **Deklaracja Zgodności Nr 8/12** oraz oznakowanie CE.

Tlenek wapnia, główny składnik wapna palonego mielonego został zarejestrowany zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (z późniejszymi zmianami) i ma nadany numer rejestracyjny REACH: 01-2119475325-36-0058.

#### Konfekcjonowanie

Wapno palone mielone jest dostępne luzem bezpośrednio na środki transportowe (cysterny kolejowe lub samochodowe).

#### Składowanie

Produkt powinien być transportowany i składowany w warunkach zabezpieczających przed zawilgoceniem i zanieczyszczeniem. Do transportu wapna mielonego należy używać wagonów typu CWL lub autocystern wyposażonych w instalację do pneumatycznego rozładunku.

#### Zastosowanie

Wapno mielone ostropalone stosuje się głównie do produkcji betonu komórkowego. Wszystkie zidentyfikowane zastosowania umieszczone są w załączniku do Karty Charakterystyki indeks KCH/1.

#### Okres gwarancji

Okres gwarancji dla wapna palonego mielonego to 30 dni od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w miejscu zabezpieczonym przed dostępem wilgoci.

#### Wymagania normowe

Spełnia wymagania PN-EN 459-1:2012

Rodzaj: Symbol CL 90 (R4,P1)

Badania wg PN-EN 459-2:2010

PKWIU 23.52.10.0

CPV 44921210-7

**Aspekty środowiskowe:** hałas- istotny aspekt środowiskowy

Właściwość użytkowa wapna	JM	Wymagania normowe dla produktu	Wartość deklarowana
CaO+MgO	%	≥ 90,00	≥ 92,00
MgO	%	≤ 5,00	≤ 1,50
CO <sub>2</sub>	%	≤ 4,00	≤ 2,50
SO <sub>3</sub>	%	≤ 2,00	≤ 0,50
Wapno czynne	%	≥ 80,00	≥ 83,00
Stołość objętości		wynik pozytywny	wynik pozytywny
Wydajność	dm <sup>3</sup> /10kg	≥ 26,00	≥ 26,00
Przesiew przez sito 2 mm	%	100	100
Przesiew przez sito 0,2 mm	%	≥ 95	≥ 95
Przesiew przez sito 0,09 mm	%	≥ 85	≥ 85
t <sub>60</sub> °C	minuta	< 25 (R4)	14-22
Promieniotwórczość f <sub>1 max</sub>	Bq/kg	max 1	0,05
Promieniotwórczość f <sub>2 max</sub>	Bq/kg	max 200	12,54

**UWAGA:** Substancja niebezpieczna: Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe: droga narażenia: drogi oddechowe: STOT SE 3 ; Działanie drażniące na skórę: Skin Irritation 2; Poważne uszkodzenie oczu: Eye Damage 1  
Bardziej szczegółowe informacje znajdują się w Karcie Charakterystyki KCH/1

Data ostatniej aktualizacji karty produktu 17.08.2012 r.

Pełnomocnik Zarządu  
ds. Systemu Zarządzania  
Jakością i Środowiskiem

Elżbieta Korzeniewska

